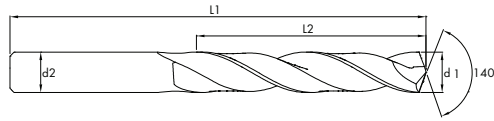


SOLID CARBIDE 5D DRILLS

VOLLHARTMETALL 5D BOHRER

KARBÜR 5D MATKAP BLITZ DRILL 5D



BLITZ DRILL 5D



TYPE



QUALITY



NORM



2 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL



EDGE FORM



COATED



INTER COOLANT

d ₁ (m7)	L ₂	L ₁	d ₂ (h ₆)	Z	Coated Code	Coolant Holes Coated Code
4,20	36	74	6	2	4041140	
4,50	36	74	6	2	4041150	
5,00	44	82	6	2	4041160	
5,50	44	82	6	2	4041170	
6,00	44	82	6	2	4041180	4041190
6,50	53	91	8	2	4041200	4041210
6,80	53	91	8	2	4041220	4041230
7,00	53	91	8	2	4041240	4041250
7,50	53	91	8	2	4041260	4041270
8,00	53	91	8	2	4041280	4041290
8,50	61	103	10	2	4041300	4041310
9,00	61	103	10	2	4041320	4041330
9,50	61	103	10	2	4041340	4041350
10,00	61	103	10	2	4041360	4041370
10,20	71	118	12	2	4041380	4041390

d ₁ (m7)	L ₂	L ₁	d ₂ (h ₆)	Z	Coated Code	Coolant Holes Coated Code
10,50	71	118	12	2	4041400	4041410
11,00	71	118	12	2	4041420	4041430
11,50	71	118	12	2	4041440	4041450
12,00	71	118	12	2	4041460	4041470
12,50	77	124	14	2	4041480	4041490
13,00	77	124	14	2	4041500	4041510
13,50	77	124	14	2	4041520	4041530
14,00	77	124	14	2	4041540	4041550
14,50	83	133	16	2	4041560	4041570
15,00	83	133	16	2	4041580	4041590
16,00	83	133	16	2	4041600	4041610
17,00	93	143	18	2	4041620	4041630
18,00	93	143	18	2	4041640	4041650
19,00	101	153	20	2	4041660	4041670
20,00	101	153	20	2	4041680	4041690

	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC					
	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
	Vc = 100 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 70 m/dk.			Vc = 130 m/dk.			Vc = 300 m/dk.			Vc = 210 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 45 m/dk.					
5	0,04	4140	331	0,010	3503	70	0,005	2229	22	0,02	3822	153	0,14	9554	2675	0,05	7006	701	0,010	1592	32	0,005	1274	13			
6	0,05	3450	345	0,012	2919	70	0,006	1858	22	0,03	3185	191	0,18	7962	2866	0,06	5839	701	0,010	1327	27	0,005	1062	11			
7	0,05	2957	296	0,015	2502	75	0,007	1592	22	0,03	2730	164	0,22	6824	3003	0,06	5005	601	0,010	1137	23	0,006	910	11			
8	0,06	2588	311	0,018	2190	79	0,008	1393	22	0,04	2389	191	0,25	5971	2986	0,07	4379	613	0,012	995	24	0,006	796	10			
9	0,06	2300	276	0,020	1946	78	0,009	1239	22	0,04	2123	170	0,30	5308	3185	0,07	3892	545	0,012	885	21	0,007	708	10			
10	0,07	2070	290	0,020	1752	70	0,010	1115	22	0,05	1911	191	0,34	4777	3248	0,08	3503	561	0,015	796	24	0,007	637	9			
12	0,08	1725	276	0,030	1460	88	0,020	929	37	0,06	1592	191	0,42	3981	3344	0,10	2919	584	0,018	664	24	0,008	531	9			
13	0,08	1592	255	0,030	1347	81	0,020	857	34	0,06	1470	176	0,46	3675	3381	0,10	2695	539	0,018	612	22	0,009	490	9			
14	0,09	1479	266	0,035	1251	88	0,030	796	48	0,07	1365	191	0,50	3412	3412	0,15	2502	751	0,020	569	23	0,009	455	8			
15	0,09	1380	248	0,040	1168	93	0,030	743	45	0,07	1274	178	0,54	3185	3440	0,15	2336	701	0,020	531	21	0,010	425	9			
16	0,10	1294	259	0,040	1095	88	0,040	697	56	0,08	1194	191	0,58	2986	3463	0,20	2190	876	0,020	498	20	0,010	398	8			
18	0,10	1150	230	0,045	973	88	0,040	619	50	0,08	1062	170	0,62	2654	3291	0,20	1946	779	0,024	442	21	0,012	354	9			
20	0,10	1035	207	0,045	876	79	0,050	557	56	0,09	955	172	0,66	2389	3153	0,25	1752	876	0,028	398	22	0,012	319	8			